
操作技能考核模拟试卷

注 意 事 项

1. 考生根据操作技能考核通知单中所列的试题做好考核准备；
2. 请考生仔细阅读试题单中具体考核内容和要求，并按要求完成操作或进行笔答或口答，若有笔答请考生在答题卷上完成。
3. 操作技能考核时要遵守考场纪律，服从考场管理人员指挥，以保证考核安全顺利进行。

注：操作技能考核试题评分表及答案是考评员对考生考核过程及考核结果的评分记录表，也是评分依据。

汽车维修工（汽车机械维修工）（五级）操作技能 考核通知单

姓名：

准考证号：

考核日期：

试题 1

试题代码：1.1.1

试题名称：发动机维护（清洁、更换空气滤清器）

考核时间：15min

配分：25 分

试题 2

试题代码：1.2.1

试题名称：底盘维护（检查与紧固底盘螺栓、螺母）

考核时间：15min

配分：25 分

试题 3

试题代码：2.1.1

试题名称：发动机附件拆装（拆装发电机总成-拆）

考核时间：15min

配分：25 分

试题 3

试题代码：3.1.1

试题名称：行驶、转向系统拆装（进行车轮拆装及换位）

考核时间：15min

配分：25 分

汽车机械维修工（五级）操作技能考核 试题单

准考证号：

试题代码：1.1.1

试题名称：发动机维护（清洁、更换空气滤清器）

考核时间：15min

1. 场地设备要求

- （1）台架或整车（上汽品牌）；
- （2）空气滤清器；
- （3）组套工具、吹灰枪；
- （4）护目镜、擦拭布和手套；
- （5）维修手册；
- （6）作业区域安全、环保设备设施。

2. 工作任务

- （1）拆卸进气管路；
- （2）清洁空气滤清芯；
- （3）清洁空气滤清壳体；
- （4）更换空气滤清器。

3. 技能要求

- （1）能参照维修手册要求，拆卸进气管路；
- （2）能参照维修手册要求，拆卸空滤器壳体并清洁；
- （3）能参照维修手册要求，清洁空气滤清滤芯；
- （4）能按照维修手册要求，根据空气滤清滤芯使用周期更换新滤芯；
- （4）能按照维修手册要求，检查进气管路拆装后的完整性。

4. 质量指标

- （1）作业实施能遵循国家及行业相关法律法规；
- （2）完成零件清洁；
- （3）正确完成零件换装；
- （4）正确发动机运行状态检查；
- （5）正确进行维修质量的检验与评估。

汽车机械维修工（五级）操作技能考核
答题卷

准考证号：

试题代码：1.1.1

试题名称：发动机维护（清洁、更换空气滤清器）

考核时间：15min

准备工作	
维修资料查阅	
空滤器拆卸	
进气管路检查	
空滤器壳体清 洁	
空滤器更换	
维修质量评 估：	

汽车机械维修工（五级）操作技能考核
试题评分表

准考证号：

试题代码：1.1.1

试题名称：发动机维护（清洁、更换空气滤清器）

考核时间：15min

评分表

细则 编号	配 分	评分细则描述	规定或 标称值	得分
M1	2	不检查工具设备扣1分 不记录扣1分	作业前准备	
M2	4	不查阅维修手册扣2分 不会阅维修手册扣2分	查阅维修资料	
M3	5	拆装顺序不正确扣1分 使用工具不正确扣1分 拆装方法不正确扣1分 壳体安装不正确扣1分 软管不紧固扣1分	空气滤清器拆装	
M4	2	不检查壳体密封性扣1分 不检查管路密封性扣1分	检查规范	
M5	6	不清洁空滤器壳体扣2分 不清洁滤芯扣2分 清洁滤芯方法不正确扣2分	清洁规范	
M6	2	更换不核对零件号扣1分 滤芯安装不正确扣1分	更换规范	
M7	2	不记录扣2分	维修质量评估	
M8	2	穿戴不合格扣1分 现场不整理扣1分	劳动防护 现场整理。	
合计 配分	25	合计得分		

考评员：

日期

汽车机械维修工（五级）操作技能考核 试题单

准考证号：

试题代码：1.2.1

试题名称：底盘维护（检查与紧固底盘螺栓、螺母）

考核时间：15min

1. 场地设备要求

- （1）台架或整车（上汽品牌）；
- （2）46 件组套工具及梅花扳手；
- （3）40-180NM 数显或表盘式扭矩扳手；
- （4）安全帽、护目镜、擦拭布和手套；
- （5）维修手册；
- （6）作业区域安全、环保设备设施。

2. 工作任务

- （1）目视检查螺栓、螺母状况记录；
- （2）检查螺栓、螺母扭矩记录；
- （3）螺栓、螺母扭矩异常记录；
- （4）螺栓、螺母异常维修；
- （5）维修结果记录评估。

3. 技能要求

- （1）能参照制造厂商维修手册，整理出底盘关键螺栓、螺母及扭矩值；
- （2）能参照制造厂商维修手册，目视检查底盘螺栓、螺母的松动或损坏迹象情况；
- （3）能参照制造厂商维修手册扭矩要求，选用扭矩扳手按标准完成检查记录数据；
- （4）能参照制造厂商维修手册扭矩要求，对数据异常的螺栓、螺母数据处理；
- （5）能对记录检查结果进行维修评估。

4. 质量指标

- （1）作业实施能遵循国家及行业相关法律法规；
- （2）正确完成对底盘螺栓、螺母目视检查；
- （3）正确完成对底盘螺栓、螺母扭矩检查；
- （4）正确完成螺栓、螺母扭矩异常处理；
- （5）正确进行维修质量的检验与评估。

汽车机械维修工（五级）操作技能考核 答题卷

准考证号：

试题代码：1.2.1

试题名称：底盘维护（检查与紧固底盘螺栓、螺母）

考核时间：15min

准备工作							
检查过程：							
部位 \ 螺栓编号		1	2	3	4	5	6
左右摆臂连接螺栓	标准值						
	检查值						
左右减震器固定螺栓	标准值						
	检查值						
发动机悬置	标准值						
	检查值						
变速箱之架	标准值						
	检查值						
前副车架	标准值						
	检查值						
后桥	标准值						
	检查值						
轮胎螺母（螺丝）	标准值						
	检查值						
异常记录							
维修质量评估：							

汽车机械维修工（五级）操作技能考核 试题评分表

准考证号：

试题代码：1.2.1

试题名称：底盘维护（检查与紧固底盘螺栓、螺母）

考核时间：15min

评分表

细则编号	配分	评分细则描述	规定或标称值	得分
M1	2	不检查工具设备扣1分 不记录扣1分	作业前准备	
M2	4	不查阅维修手册扣2分 不会查阅维修手册扣2分	查阅维修资料	
M3	7	螺栓、母表面质量不检查扣3分 检查顺序不正确扣2分 检查项目有遗漏扣2分	检查规范	
M4	7	不会调整扭矩扳手扣3分 扭矩数值不正确扣2分 工具使用不正确扣2分	紧固规范	
M5	3	检查记录不正确扣3分	维修质量评估	
M6	2	劳动防护穿戴不正确扣1分 现场不整理扣1分	劳防用品 现场整理	
合计 配分	25	合计得分		

考评员：

日期：

汽车机械维修工（五级）操作技能考核 试题单

准考证号：

试题代码：2.1.1

试题名称：发动机附件拆装（拆装发电机总成-拆）

考核时间：15min

1. 场地设备要求

- （1）台架或整车（上汽品牌）；
- （2）组套工具、扭矩扳手；
- （3）皮带张紧器锁紧工装；
- （4）维修手册；
- （5）作业区域安全、环保设备设施。

2. 工作任务

- （1）拆卸前准备；
- （2）拆卸蓄电池电极线；
- （3）拆卸发电机总成；
- （4）拆卸传动带及张紧器；
- （5）传动带及张紧器使用评估记录；
- （6）维修结果记录与评估

3. 技能要求

- （1）能基于制造厂商维修手册，掌握拆卸发电机总成工艺顺序；
- （2）能参照制造厂商维修手册，对蓄电池负极及线缆做绝缘保护；
- （3）能参照制造厂商维修手册，拆卸发电机传动带、张紧器及相关附件；
- （4）能参照制造厂商维修手册，拆卸发电机相关电桩固定螺栓及接插件；
- （5）能参照制造厂商维修手册，传动带（轮）、张紧器、皮带轮使用技术状况评估记录；
- （6）能记录拆卸结果和进行维修质量评估

4. 质量指标

- （1）作业实施能遵循国家及行业相关法律法规；
- （2）正确完成蓄电池断电保护；
- （3）正确检查相关附件技术状况；
- （4）正确检查外观发电机总成；
- （5）正确进行记录结果质量评估。

汽车机械维修工（五级）操作技能考核
答题卷

准考证号：

试题代码：2.1.1

试题名称：发动机附件拆装（拆装发电机总成-拆）

考核时间：15min

准备工作	
更换过程要求：	
维修质量评估：	

汽车机械维修工（五级）操作技能考核 试题评分表

准考证号：

试题代码：2.1.1

试题名称：发动机附件拆装（拆装发电机总成-拆）

考核时间：15min

评分表

细则编号	配分	评分细则描述	规定或 标称值	得分
M1	2	不检查工具设备扣 1 分 不记录扣 1 分	作业前准备	
M2	4	不查阅维修手册扣 2 分 不会查阅维修手册扣 2 分	查阅维修资料	
M3	8	不拆蓄电池负极扣 2 分 线束不保护扣 2 分 使用工具不正确扣 2 分 拆卸顺序不正确扣 2 分	拆卸发电机总成过程	
M4	6	不检查皮带扣 2 分 不检查附件轴承扣 2 分 不检查皮带轮扣 2 分	发电机总成拆卸后检查	
M5	3	检查记录不正确扣 3 分	维修质量评估	
M6	2	穿戴不正确扣 1 分 现场不整理扣 1 分	劳动防护 现场整理	
合计配分	25	合计得分		

考评员

日期：

汽车机械维修工（五级）操作技能考核 试题单

准考证号：

试题代码：3.1.1

试题名称：行驶、转向系统拆装（进行车轮拆装及换位）

考核时间：15min

1. 场地设备要求

- （1）台架或整车（上汽品牌）；
- （2）维修组合工具、扭矩扳手；
- （3）轮胎气压表；
- （4）轮胎防盗专用工具；
- （5）维修手册；
- （6）作业区域安全、环保设备设施。

2. 工作任务

- （1）拆卸轮胎螺栓；
- （2）轮胎换位，检查气压；
- （3）检查轮胎质量；
- （4）装配轮胎螺栓；
- （5）维修结果记录与评估。

3. 技能要求

- （1）能参照厂商维修手册工艺要求，拆卸轮胎螺栓；
- （2）能参照厂商维修手册工艺要求，轮胎换位，检查气压；
- （3）能参照厂商维修手册工艺要求，检查轮胎质量；
- （4）能参照厂商维修手册工艺要求，装配轮胎螺栓；
- （5）能记录维修结果和进行维修质量评估。

4. 质量指标

- （1）作业实施能遵循国家及行业相关法律法规；
- （2）正确完成轮胎拆装操作；
- （3）正确检查轮胎质量及胎压检查；
- （4）正确进行维修质量的检验与评估。

汽车机械维修工（五级）操作技能考核
答题卷

准考证号：

试题代码：3. 1. 1-3. 1. 5

试题名称：行驶、转向系统拆装（1-5）

考核时间：15min

准备工作	
更换过程要求：	
维修质量评 估：	

汽车机械维修工（五级）操作技能考核
试题评分表

准考证号：

试题代码：3.1.1

试题名称：行驶、转向系统拆装（进行车轮拆装及换位）

考核时间：15min

评分表

细则编号	配分	评分细则描述	规定或标称值	得分
M1	2	不检查工具设备扣1分 不记录扣1分	作业前准备	
M2	4	不查阅维修手册扣2分 不会使用维修手册扣2分	查阅维修资料	
M3	2	螺栓拧松顺序不正确扣2分	拆卸规范	
M4	2	轮胎换位不正确扣1分 不检查轮胎质量扣1分	换位规范	
M5	5	不预拧轮胎螺栓扣2分 螺栓紧固顺序不正确扣2分 紧固扭矩不正确扣2分	紧固规范	
M6	6	不检查轮胎型号扣2分 不检查轮胎气压扣2分 不重置胎压监控扣2分	检查规范	
M7	2	检查记录不正确扣2分	维修质量评估	
M8	2	穿戴不正确扣1分 现场不整理扣1分	劳动防护 现场整理	
合计配分	25	合计得分		

考评员

日期