

第二部分 汽车维修工（汽车车身整形修复工）二级

钣金加工技能科目复习题

汽车维修工（汽车车身整形修复工）二级

试题单

试题代码：1.1.1

试题名称：仿制桑塔纳 2000 型轿车（左或右侧）前翼子板局部覆盖件。

考核时间：120min

1. 操作条件

- （1）工作场地大于 100 平方米。
- （2）工作平台、台虎钳等。
- （3）钣金常用工具。
- （4）桑塔纳 2000 型轿车（左或右侧）前翼子板实样。

2. 操作内容

- （1）制作用于测量桑塔纳 2000 型轿车（左或右侧）前翼子板局部覆盖件弧度的样、卡板。
- （2）手工成型桑塔纳 2000 型轿车（左或右侧）前翼子板局部覆盖件。
- （3）对成型后的桑塔纳 2000 型轿车（左或右侧）前翼子板局部覆盖件进行测量、检验，校正。

3. 操作要求

- （1）外形及各部位尺寸均应符合实样要求。
- （2）整个制件整体成形、无裂纹、圆弧和顺、无急转或突棱、光洁平整，无明显锤痕。
- （3）对制件进行测量、检验，校正，使制作的构件符合要求。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）（二级）

试题评分表

考生姓名：

准考证号：

试题代码及名称		1. 1. 1 仿制桑塔纳 2000 型轿车（左或右侧）前翼子板局部覆盖件			考核时间		120min			
评价要素		配 分	等 级	评 分 细 则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	外形及各部位尺寸均应符合实样要求	50	A	外形、尺寸均符合图纸或实样要求						
			B	外形正确，尺寸误差 1~3mm						
			C	外形基本正确，尺寸误差 3~5mm						
			D	外形、尺寸均不符合图纸或实样要求>5mm						
			E	考生完全不会操作或缺考						
2	整个制件整体成形、无裂纹	30	A	制件整体成形、无裂纹。						
			B	制件整体基本成形、无裂纹						
			C	制件基本成形、有一处裂纹						
			D	不能成形，有裂纹三处以上。						
			E	考生完全不会操作或缺考						
3	圆弧和顺、无急转或突棱、光洁平整，无明显锤痕	20	A	圆弧和顺，无急转或突棱、光洁平整，无明显锤痕						
			B	表面基本光洁平整，略有锤痕。						
			C	表面基本平整，锤痕较明显。						
			D	表面粗糙，制件质量差。						
			E	考生完全不会操作或缺考						
合计配分		100	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（及格）	D（差）	E（未答题）
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

汽车维修工（汽车车身整形修复工）（二级）

试题单

试题代码：1.1.2

试题名称：仿制桑塔纳 2000 型轿车（左或右侧）外视镜底座。

考核时间：120min

1. 操作条件

- （1）工作场地大于 100 平方米。
- （2）工作平台、台虎钳等。
- （3）钣金常用工具。
- （4）桑塔纳 2000 型轿车（左或右侧）外视镜底座实样。

2. 操作内容

- （1）制作用于测量桑塔纳 2000 型轿车（左或右侧）外视镜底座弧度的样、卡板。
- （2）手工成型桑塔纳 2000 型轿车（左或右侧）外视镜底座。
- （3）对成型后的桑塔纳 2000 型轿车（左或右侧）外视镜底座进行测量、检验，校正。

3. 操作要求

- （1）外形及各部位尺寸均应符合实样要求。
- （2）整个制件整体成形、无裂纹、圆弧和顺、无急转或突棱、光洁平整，无明显锤痕。
- （3）对制件进行测量、检验，校正，使制作的构件符合要求。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）（二级）

试题评分表

考生姓名：

准考证号：

试题评分表

试题代码及名称		1.1.2 仿制桑塔纳 2000 型轿车（左或右侧）外视镜底座			考核时间			120min		
评价要素		配 分	等 级	评 分 细 则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	外形及各 部位尺寸 均应符合 实样要求	50	A	外形、尺寸均符合图纸或实样要求						
			B	外形正确，尺寸误差 1~3mm						
			C	外形基本正确，尺寸误差 3~5mm						
			D	外形、尺寸均不符合图纸或实样要求>5mm						
			E	考生完全不会操作或缺考						
2	整个制件 整体成形、 无裂纹	30	A	制件整体成形、无裂纹						
			B	制件整体基本成形、无裂纹						
			C	制件基本成形，有一处裂纹						
			D	不能成形，有裂纹二处以上。						
			E	考生完全不会操作或缺考						
3	园弧和顺、 无急转或 突棱、光洁 平整，无明 显锤痕	20	A	园弧和顺、无急转或突棱、光洁平整，无明显锤痕						
			B	表面基本光洁平整，略有锤痕。						
			C	表面基本平整，锤痕较明显。						
			D	表面粗糙，制件质量差。						
			E	考生完全不会操作或缺考						
合计配分		100	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（及格）	D（差）	E（未答题）
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

汽车维修工（汽车车身整形修复工）（二级）

试题单

试题代码：1.1.3

试题名称：仿制捷达普通型轿车（左或右侧）后轮护板。

考核时间：120min

1. 操作条件

- （1）工作场地大于 100 平方米。
- （2）工作平台、台虎钳等。
- （3）钣金常用工具。
- （4）捷达普通型轿车（左或右侧）后轮护板实样。

2. 操作内容

- （1）制作测量捷达普通型轿车（左或右侧）后轮护板弧度、角度的样、卡板。
- （2）手工成型捷达普通型轿车（左或右侧）后轮护板。
- （3）对成型后的捷达普通型轿车（左或右侧）后轮护板进行测量、检验、矫正。

3. 操作要求

- （1）外形及各部位尺寸均应符合实样要求。
- （2）整个制件整体成形、无裂纹、圆弧和顺、无急转或突棱、光洁平整，无明显锤痕。
- （3）对制件进行测量、检验，校正，使制作的构件符合要求。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）（二级）

试题评分表及答案

考生姓名：

准考证号：

试 题 评 分 表

试题代码及名称		1.1.3 仿制捷达普通型轿车（左或右侧）后轮护板			考核时间			120min		
评价要素		配 分	等 级	评 分 细 则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	外形及各 部位尺寸 均应符合 实样要求	50	A	外形、尺寸均符合图纸或实样要求						
			B	外形正确，尺寸误差 1~3mm						
			C	外形基本正确，尺寸误差 3~5mm						
			D	外形、尺寸均不符合图纸或实样要求>5mm						
			E	考生完全不会操作或缺考						
2	整个制件 整体成形、 无裂纹	30	A	制件整体成形、无裂纹						
			B	制件整体基本成形、无裂纹						
			C	制件基本成形、有一处裂纹						
			D	不能成形、有裂纹二处以上。						
			E	考生完全不会操作或缺考						
3	园弧和顺、 无急转或 突棱、光洁 平整，无明 显锤痕	20	A	园弧和顺、无急转或突棱、光洁平整，无明显锤痕						
			B	表面基本光洁平整，略有锤痕。						
			C	表面基本平整，锤痕较明显。						
			D	表面粗糙，制件质量差。						
			E	考生完全不会操作或缺考						
合计配分		100	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（及格）	D（差）	E（未答题）
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

汽车维修工（汽车车身整形修复工）（二级）

试题单

试题代码：1.1.4

试题名称：仿制桑塔纳普通型轿车（左或右侧）后翼板尾部构件。

考核时间：120min

1. 操作条件

- （1）工作场地大于 100 平方米。
- （2）工作平台、台虎钳等。
- （3）钣金常用工具。
- （4）桑塔纳普通型轿车（左或右侧）后翼板尾部构件实样。

2. 操作内容

- （1）制作用于测量桑塔纳普通型轿车（左或右侧）后翼子板局部覆盖件弧度的样、卡板。
- （2）手工成型桑塔纳普通型轿车（左或右侧）后翼子板局部覆盖件。
- （3）对成型后的桑塔纳普通型轿车（左或右侧）后翼子板局部覆盖件进行测量、检验，校正。

3. 操作要求

- （1）外形及各部位尺寸均应符合实样要求。
- （2）整个制件整体成形，无裂纹、园弧和顺、无急转或突棱、光洁平整，无明显锤痕。
- （3）对制件进行测量、检验，校正，使制作的构件符合要求。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）（二级）

试题评分表

考生姓名：

准考证号：

试 题 评 分 表

试题代码及名称		1.1.4 仿制普通型桑塔纳轿车（左或右侧）后翼板尾部构件			考核时间					120min
评价要素		配 分	等 级	评 分 细 则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	外形及各 部位尺寸 均应符合 实样要求	50	A	外形、尺寸均符合图纸或实样要求						
			B	外形正确，尺寸误差 1~3mm						
			C	外形基本正确，尺寸误差 3~5mm						
			D	外形、尺寸均不符合图纸或实样要求>5mm						
			E	考生完全不会操作或缺考						
2	整个制件 整体成形、 无裂纹	30	A	制件整体成形、无裂纹。						
			B	制件整体基本成形、无裂纹						
			C	制件基本成形、有一处裂纹						
			D	不能成形，有裂纹二处以上。						
			E	考生完全不会操作或缺考						
3	园弧和顺、 无急转或 突棱、光洁 平整，无明 显锤痕	20	A	园弧和顺、无急转或突棱、光洁平整，无明显锤痕						
			B	表面基本光洁平整，略有锤痕。						
			C	表面基本平整，锤痕较明显。						
			D	表面粗糙，制件质量差。						
			E	考生完全不会操作或缺考						
合计配分		100	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（及格）	D（差）	E（未答题）
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

汽车维修工（汽车车身整形修复工）（二级）

试题单

试题代码：1.1.5

试题名称：仿制别克新世纪型轿车（左或右侧）前翼子板局部覆盖件。

考核时间：120min

1. 操作条件

- （1）工作场地大于 100 平方米。
- （2）工作平台、台虎钳等。
- （3）钣金常用工具。
- （4）别克新世纪型轿车（左或右侧）前翼子板实样。

2. 操作内容

- （1）制作用于测量别克新世纪型轿车（左或右侧）前翼子板局部覆盖件弧度的样、卡板。
- （2）手工成型别克新世纪型轿车（左或右侧）前翼子板局部覆盖件。
- （3）对成型后的别克新世纪型轿车（左或右侧）前翼子板局部覆盖件进行测量、检验，校正。

3. 操作要求

- （1）外形及各部位尺寸均应符合实样要求。
- （2）整个制件整体成形，无裂纹、园弧和顺、无急转或突棱、光洁平整，无明显锤痕。
- （3）对制件进行测量、检验，校正，使制作的构件符合要求。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）（二级）

试题评分表

考生姓名：

准考证号：

试 题 评 分 表

试题代码及名称		1.1.5 仿制别克新世纪型轿车（左或右侧）前翼子板局部覆盖件			考核时间					120min
评价要素		配 分	等 级	评 分 细 则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	外形及各部位尺寸均应符合实样要求	50	A	外形、尺寸均符合图纸或实样要求						
			B	外形正确，尺寸误差 1~3mm						
			C	外形基本正确，尺寸误差 3~5mm						
			D	外形、尺寸均不符合图纸或实样要求>5mm						
			E	考生完全不会操作或缺考						
2	整个制件整体成形、无裂纹	30	A	制件整体成形、无裂纹。						
			B	制件整体基本成形、无裂纹						
			C	制件基本成形、有一处裂纹						
			D	不能成形，有裂纹二处以上。						
			E	考生完全不会操作或缺考						
3	圆弧和顺、无急转或突棱、光洁平整，无明显锤痕	20	A	圆弧和顺、无急转或突棱、光洁平整，无明显锤痕						
			B	表面基本光洁平整，略有锤痕。						
			C	表面基本平整，锤痕较明显。						
			D	表面粗糙，制件质量差。						
			E	考生完全不会操作或缺考						
合计配分		100	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（及格）	D（差）	E（未答题）
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

汽车维修工（汽车车身整形修复工）（二级）

试题单

试题代码：1.1.6

试题名称：仿制别克林荫大道型轿车（左或右侧）上边梁后端覆盖件。

考核时间：120min

1. 操作条件

- （1）工作场地大于 100 平方米。
- （2）工作平台、台虎钳等。
- （3）钣金常用工具。
- （4）别克林荫大道型轿车（左或右侧）上边梁后端覆盖件实样。

2. 操作内容

- （1）制作用于测量别克林荫大道型轿车（左或右侧）上边梁后端覆盖件弧度的样、卡板。
- （2）手工成型别克林荫大道型轿车（左或右侧）上边梁后端覆盖件。
- （3）对成型后的别克林荫大道型轿车（左或右侧）上边梁后端覆盖件进行测量、检验，校正。

3. 操作要求

- （1）外形及各部位尺寸均应符合实样要求。
- （2）整个制件整体成形，无裂纹、圆弧和顺、无急转或突棱、光洁平整，无明显锤痕。
- （3）对制件进行测量、检验，校正，使制作的构件符合要求。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）（二级）

试题评分表

考生姓名：

准考证号：

试 题 评 分 表

试题代码及名称		1.1.6 仿制别克林荫大道型轿车（左或右侧）上边梁后端覆盖件			考核时间					120min
评价要素		配 分	等 级	评 分 细 则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	外形及各部位尺寸均应符合实样要求	50	A	外形、尺寸均符合图纸或实样要求						
			B	外形正确，尺寸误差 1~3mm						
			C	外形基本正确，尺寸误差 3~5mm						
			D	外形、尺寸均不符合图纸或实样要求>5mm						
			E	考生完全不会操作或缺考						
2	整个制件整体成形、无裂纹	30	A	制件整体成形、无裂纹。						
			B	制件整体基本成形、无裂纹						
			C	制件基本成形、有一处裂纹						
			D	不能成形，有裂纹二处以上。						
			E	考生完全不会操作或缺考						
3	圆弧和顺、无急转或突棱、光洁平整，无明显锤痕	20	A	圆弧和顺、无急转或突棱、光洁平整，无明显锤痕						
			B	表面基本光洁平整，略有锤痕。						
			C	表面基本平整，锤痕较明显。						
			D	表面粗糙，制件质量差。						
			E	考生完全不会操作或缺考						
合计配分		100	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（及格）	D（差）	E（未答题）
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

汽车维修工（汽车车身整形修复工）（二级）

试题单

试题代码：1.1.7

试题名称：仿制别克君威型轿车（左或右侧）C柱下端覆盖件。

考核时间：120min

1. 操作条件

- （1）工作场地大于 100 平方米。
- （2）工作平台、台虎钳等。
- （3）钣金常用工具。
- （4）别克君威型轿车（左或右侧）C柱下端覆盖件实样。

2. 操作内容

- （1）制作用于测量别克君威型轿车（左或右侧）C柱下端覆盖件弧度、角度的样、卡板。
- （2）手工成型别克君威型轿车（左或右侧）C柱下端覆盖件。
- （3）对成型后的别克君威型轿车（左或右侧）C柱下端覆盖件进行测量、检验、矫正。

3. 操作要求

- （1）外形及各部位尺寸均应符合实样要求。
- （2）整个制件整体成形、无裂纹、圆弧和顺、无急转或突棱、光洁平整，无明显锤痕。
- （3）对制件进行测量、检验、校正，使制作的构件符合要求。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）（二级）

试题评分表

考生姓名：

准考证号：

试 题 评 分 表

试题代码及名称		1.1.7 仿制别克君威型轿车（左或右侧）C 柱下端覆盖件			考核时间				120min	
评价要素		配 分	等 级	评 分 细 则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	外形及各 部位尺寸 均应符合 实样要求	50	A	外形、尺寸均符合图纸或实样要求						
			B	外形正确，尺寸误差 1~3mm						
			C	外形基本正确，尺寸误差 3~5mm						
			D	外形、尺寸均不符合图纸或实样要求>5mm						
			E	考生完全不会操作或缺考						
2	整个制件 整体成形、 无裂纹	30	A	制件整体成形、无裂纹。						
			B	制件整体基本成形、无裂纹						
			C	制件基本成形、有一处裂纹						
			D	不能成形，有裂纹二处以上。						
			E	考生完全不会操作或缺考						
3	圆弧和顺、 无急转或 突棱、光洁 平整，无明 显锤痕	20	A	圆弧和顺、无急转或突棱、光洁平整，无明显锤痕						
			B	表面基本光洁平整，略有锤痕。						
			C	表面基本平整，锤痕较明显。						
			D	表面粗糙，制件质量差。						
			E	考生完全不会操作或缺考						
合计配分		100	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（及格）	D（差）	E（未答题）
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值

汽车维修工（汽车车身整形修复工）（二级）

试题单

试题代码：1.1.8

试题名称：仿制别克英朗型轿车（左或右侧）后门框上端覆盖件。

考核时间：120min

1. 操作条件

- （1）工作场地大于 100 平方米。
- （2）工作平台、台虎钳等。
- （3）钣金常用工具。
- （4）别克英朗型轿车（左或右侧）后门框上端覆盖件实样。

2. 操作内容

- （1）制作用于测量别克英朗型轿车（左或右侧）后门框上端覆盖件弧度的样、卡板。
- （2）手工成型别克英朗型轿车（左或右侧）后门框上端覆盖件覆盖件。。
- （3）对成型后的别克英朗型轿车（左或右侧）后门框上端覆盖件进行测量、检验，校正。

3. 操作要求

- （1）外形及各部位尺寸均应符合实样要求。
- （2）整个制件整体成形、无裂纹、圆弧和顺、无急转或突棱、光洁平整，无明显锤痕。
- （3）对制件进行测量、检验，校正，使制作的构件符合要求。

汽车维修工（汽车车身整形修复工）（二级）

试题评分表

考生姓名：

准考证号：

试 题 评 分 表

试题代码及名称		1.1.8 仿制别克英朗型轿车（左或右侧）后门框上端覆盖件			考核时间				120min	
评价要素		配 分	等 级	评 分 细 则	评定等级					得分
					A	B	C	D	E	
1	外形及各 部位尺寸 均应符合 实样要求	50	A	外形、尺寸均符合图纸或实样要求						
			B	外形正确，尺寸误差 1~3mm						
			C	外形基本正确，尺寸误差 3~5mm						
			D	外形、尺寸均不符合图纸或实样要求>5mm						
			E	考生完全不会操作或缺考						
2	整个制件 整体成形、 无裂纹	30	A	制件整体成形、无裂纹。						
			B	制件整体基本成形、无裂纹						
			C	制件基本成形、有一处裂纹						
			D	不能成形，有裂纹二处以上。						
			E	考生完全不会操作或缺考						
3	园弧和顺、 无急转或 突棱、光洁 平整，无明 显锤痕	20	A	园弧和顺、无急转或突棱、光洁平整，无明显锤痕						
			B	表面基本光洁平整，略有锤痕。						
			C	表面基本平整，锤痕较明显。						
			D	表面粗糙，制件质量差。						
			E	考生完全不会操作或缺考						
合计配分		100	合计得分							

等级	A（优）	B（良）	C（及格）	D（差）	E（未答题）
比值	1.0	0.8	0.6	0.2	0

“评价要素”得分=配分×等级比值